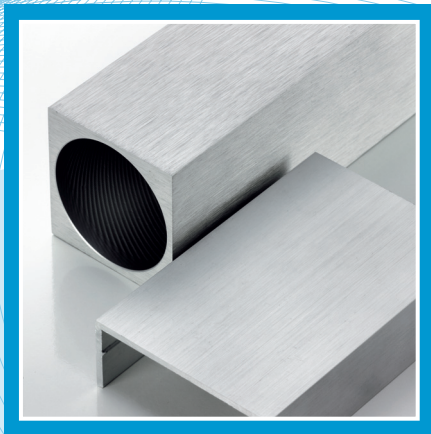


Mechanische Vorbehandlung von Aluminium

Schleifen (E1) / Bürsten (E2)

Sowohl das Schleifen (E1) als auch das Bürsten (E2) ist eine mechanische Bearbeitung zur Erzeugung einer optisch ansprechenden Oberflächenstruktur. Wir können auf der Oberfläche Strukturen mit verschiedenen Körnungen und Strichrichtungen, ganz nach Ihren individuellen Wünschen, erzeugen. Es entsteht eine eindeutig gerichtete Struktur.

Auch speziell designte, hochwertig anmutende Oberflächen in Einzel- oder Serienfertigung sind möglich. Sowohl Schleifen als auch Bürsten sind darüber hinaus wichtige Vorbehandlungsschritte zum Entgraten oder um zu verhindern, dass Ziehriefen und Pressstrukturen nach dem Eloxieren im Material sichtbar sind. Eine Kombination aus Schleifen und Bürsten wird nach DIN 17611 als E4 bezeichnet. Diese Dienstleistung kaufen wir für Sie zu.



Die Vorteile dieser Verfahren:

- Klare und gerichtete Strukturen sind in verschiedenen Körnungen und Rautiefen möglich
- Entfernen von mechanischen Bearbeitungsspuren
- Kaschieren von Pressriefen und Inhomogenitäten des Aluminiumprofils

Polieren (E3)

Das Polieren ist ein wichtiger Vorbehandlungsschritt auf dem Weg zum Spiegelglanz. Das Polieren mittels Tuchscheibe und Poliermittel ist der gängige Weg, um Spiegelglanz auf Ihren Teilen zu erzeugen – sowohl bei großen Stückzahlen mittels Roboter als auch bei Einzelstücken oder Kleinserien von Hand. Die Erfahrung und das handwerkliche Geschick unserer Zulieferer bringen Ihre Teile in Hochform.

Egal ob es sich um plane Flächen, profilierte Teile oder nur um Teilbereiche des Werkstücks handelt – das Polieren, gegebenenfalls mit Vorschleifen (E5), ist der erste Schritt auf dem Weg zur spiegelnden Oberfläche. In Verbindung mit dem elektrolytischen Glänzen und einer Eloxalschicht (E8) von max. 6 Mikrometern entstehen hochglänzende, harte, korrosionsbeständige Schichten mit einem chromähnlichen Aussehen. Diese Dienstleistung (Polieren) kaufen wir für Sie zu.



Die Vorteile dieses Verfahrens:

- Durch die hohe Flexibilität können sowohl kleine und große Serien als auch Einzelstücke verarbeitet werden
- Mechanische Bearbeitungsspuren werden sicher entfernt und so entsteht eine homogene Oberfläche
- Es ist ein sicherer Weg zum Spiegelglanz bei Aluminium und sonstigen Metalloberflächen

Glasperlstrahlen (GS)

Das Strahlen mit Glasperlen ist eine mechanische Bearbeitung, um optisch hervorragende Oberflächen zu erhalten. Es kann sowohl ein einzelner Bearbeitungsschritt sein als auch zur Vorbereitung weiterer Verfahren wie Eloxieren und Galvanisieren genutzt werden. Außerdem bekommen wir durch das Strahlen mit Glasperlen einen hervorragenden Haftgrund für Lackier- und Pulverbeschichtungen. Durch verschiedene Druckvarianten, Strahlwinkel und Körnungen können wir verschiedene Effekte erzeugen – ganz nach Ihren individuellen Wünschen.

Darüber hinaus ist das Glasperlstrahlen eine gute Möglichkeit, um Produktionsrückstände und nicht erwünschte Anhaftungen wie Oxid- oder Fremdschichten an der Oberfläche von sensiblen Werkstücken zu entfernen.



Die Vorteile dieses Verfahrens:

- saubere, fein mattierte Oberflächen mit ansprechender Optik und Haptik
- optimale Vorbereitung für weitere Verfahrensschritte und Eloxal- sowie galvanische Verfahren
- metallisch reine Oberflächen nach dem mechanischen Bearbeiten
- Oxid- und Fremdschichten werden entfernt

