

Elektrolytisches und organisches Einfärben von Aluminium

Neusilber bis Dunkelbronze

Das elektrolytische Färben erlaubt unterschiedliche Bronze- und Brauntöne. Sie reichen von Neusilber (C31 / EV2) über Hellbronze bzw. Champagner (C32) und Mittelbronze (C33) bis hin zu einem Dunkelbronze bzw. Tiefbraun (C34). Die Farben sind – da auf metallischer Basis – absolut lichtecht und beständig gegen alle normalen Umwelteinflüsse. Eine Reproduzierbarkeit über Jahre ist bei gleichem Ausgangsmaterial gewährleistet und stellt eine gleichbleibende Qualität absolut sicher.

Die ansprechende Optik ist einer der Hauptgründe für eine Färbung auf elektrolytischer Basis.

Edelstahloptik

Die neuartige Färbung erzeugt einen Edelstahleffekt auf der Aluminiumoberfläche ähnlich C31 / EV2. So verbinden wir die positiven Eigenschaften des Aluminiums in Bezug auf die Verarbeitungsfähigkeit und die mechanischen Eigenschaften mit ansprechender Edelstahloptik. Dadurch ergeben sich in der Gestaltung und der Verarbeitung vielfältige neue Möglichkeiten.

Die Schichten sind lichtecht und UV-beständig. In Verbindung mit den positiven Eigenschaften der Eloxalschicht sowie den verschiedenen Vorbehandlungen wie Bürsten, Schleifen, Glänzen oder Mattbeizen ergeben sich vielfältige Möglichkeiten für den Einsatz.

Organisches Einfärben

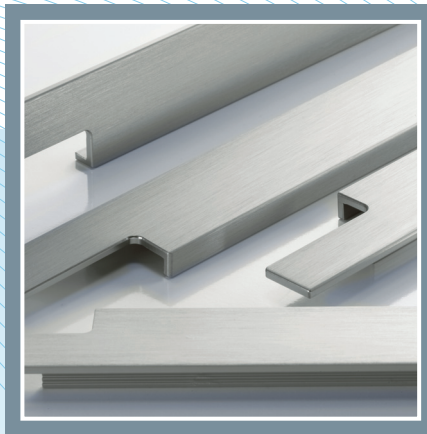
Eine große Palette von organischen Eloxalfarben steht für Ihren individuellen Einsatzzweck bereit. Wir beraten Sie gerne und zeigen Ihnen die vielfältigen Möglichkeiten moderner Farben für variable Einsatzzwecke. Ob für Profile, Formteile oder Bleche – die Möglichkeiten der Gestaltung lassen kaum Wünsche offen. Ob matt oder glänzend – Ihren Wünschen entsprechend lassen die Farben Ihre Produkte in vielfältigem Licht erscheinen.

Die Lichtechtheit und die Brillanz – insbesondere bei geglänzten Teilen – sind unübertroffen. Die Farben sind fest in der Eloxalschicht eingeschlossen und unterliegen kaum einer Alterung oder Auswaschung.



Die Vorteile dieses Verfahrens:

- ansprechende Optik in vielen Farbnuancen – von schwach über Bronze bis zu Tiefbraun (annähernd Schwarz)
- absolute Lichtechtheit über Jahre – auch bei Außeneinsatz und erhöhter UV-Belastung
- beständig gegen Witterungseinflüsse und Sonneneinstrahlung



Die Vorteile dieses Verfahrens:

- ansprechende Optik und Haptik des fertigen Produkts mit variablen optischen Eigenschaften
- Verbindung der Edelstahloptik mit den positiven Eigenschaften eines Aluminiumbauteils
- absolute Lichtechtheit und Reproduzierbarkeit auch nach Jahren im Einsatz
- absolute Farbpräzision innerhalb aller Chargen



Die Vorteile dieses Verfahrens:

- breite Palette vielfältiger moderner Eloxalfarben in diversen Abstufungen
- Farben sind korrosionsstabil in der Eloxalschicht eingebunden
- moderne Gestaltungsmöglichkeiten in vielfältigen Variationen
- dunkle Farbvarianten sind geeignet für den Außeneinsatz

